

FICHA TÉCNICA – ELEVADORES NEUMÁTICOS (succión al vacío)

Fabricante / Distribuidor comercial: IECHENG Machinery/Landeo Innovación EIRL

Función principal: Transporte neumático de gránulos secos, semillas o materiales termoplásticos hacia tolvas de almacenamiento, equipos de secado o máquinas de moldeo por inyección.

1 MODELOS Y RENDIMIENTO

Modelo	Motor	Capacidad (kg·h ⁻¹)	Altura máx. succión (m)	Ø manguera (mm)	Tolva (L)	Peso neto (kg)
XC-X300G	1.1 kW / 1.5 HP (220 V 1Ø)	300	3.5	38	7.5	12
XC-X400G	1.0 kW / 1.3 HP (380 V 1Ø)	330	4.0	38	7.5	27
XC-X700G	1.5 kW / 2 HP (380 V 3Ø)	450	4.0	38	7.5	47
XC-X800G	1.5 kW / 2 HP (380 V 3Ø)	500	5.0	38	7.5	50
XC-X800G2	Ídem XC-X800G	450	5.0	38	7.5	70
XC-XY900G (3 HP)	2.2 kW (220 V 3Ø)	590	5.0	51	12	68
XC-XY900G3 (5 HP)	3.7 kW (380 V 3Ø)	820	5.0	51	24	90
XC-XY900G4 (7.5 HP)	5.5 kW (380 V 3Ø)	1000	6.0	63	30	135
XC-XY900G (10 HP)	7.5 kW (380 V 3Ø)	1300	6.0	63	30	140



2 ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Parámetro	Valor
Voltajes disponibles	220 V monofásico / 220 V trifásico / 380 V trifásico
Frecuencia	50 / 60 Hz (especificar al solicitar)
Protección del motor	Relé térmico FR1 incorporado
Esquema de control	12 V CA mediante transformador T1 – circuito lógico con 5 salidas y 4 entradas
Grado de protección	IP 54 (uso interior)



3 CONDICIONES DE SERVICIO

Concepto	Especificación
Material transportado	Gránulos secos, semillas o termoplásticos sin polvo superficial excesivo
Temperatura ambiente	0 – 45 °C
Humedad relativa	≤ 85 %, sin condensación
Altitud de instalación	≤ 1000 m s.n.m. (aplica derating por encima)
Ventilación requerida	≥ 150 m ³ ·h ⁻¹ , libre de polvo y sin atmósfera explosiva

4 CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Componente	Detalle técnico
Cuerpo	Acero pintado con base móvil y ruedas (freno opcional)
Filtro	Cartucho lavable poliéster 5 µm – área útil 0.25 m ² (modelos ≤ 3 HP)
Válvulas	Válvula neumática de cierre automático (SV1) para limpieza de línea
Tolva receptora	Acero inoxidable AISI 304 con sensor capacitivo de nivel (S1)
Manguera	PVC transparente antiestática Ø 38 / 51 / 63 mm (según modelo)
Panel de control	Doble display (DISP1 / DISP2), teclado de 4 teclas, indicador LED de falla y zumbador

5 PARÁMETROS AJUSTABLES (USUARIO)

Código	Función (rango)	Valor de fábrica
U.01	Tiempo de succión (1 – 99 s)	10 s
U.03	Tiempo de limpieza (0 – 99 s)	0 s (OFF)
U.04	Tiempo de descarga (1 – 99 s)	20 s
U.05	Frecuencia de limpieza del filtro (1 – 99 ciclos)	3
U.06	Nº de ciclos antes de alarma de escasez (0 – 30)	3

6 SISTEMA DE ALARMAS

Código	Descripción	Restablecimiento
E00	Error de datos EEPROM	Llave OFF + servicio técnico
E01	Escasez de material	Manual (OK)
E03	Sobrecarga del motor	Manual (OK)
E04	Presión anómala / falta de vacío	Manual (OK)

7 DIMENSIONES TÍPICAS (Modelo XC-XY900G3)

- Marco principal: **470 × 420 × 1280 mm**
- Tolva: **780 × 320 × 315 mm**
- Entrada de aire comprimido: **Rc ½" hembra**
- Entrada / salida de material: **Brida Ø 160 mm con acople rápido**

8 MANTENIMIENTO BÁSICO

Operación	Frecuencia recomendada
Limpieza de filtro y colector	Semanal (ajustar según nivel de polvo)
Revisión de escobillas del motor (si aplica)	Cada 500 h
Verificación de apriete eléctrico	Cada 3 meses
Calibración del sensor de nivel	Anual

9 CERTIFICACIONES Y NORMAS

- 2006/42/CE (Máquinas)
- 2014/35/UE (Baja Tensión)
- 2014/30/UE (Compatibilidad Electromagnética)
- Fabricación certificada bajo **ISO 9001: 2015**

